



CONFIÁVEL
PRECISO
TEMPO REAL



Instrumento NIR em linha



contato@omg-brasil.com | (19) 3375.8700 |
www.agromg.com.br





MEDIÇÃO CONTÍNUA



CONTROLE AUTOMÁTICO DE PROCESSO

Otimize seu processo com medições NIR em tempo real

Muitas operações de processamento alimentar e agrícola têm o potencial de melhorar vários aspectos de suas operações através do conhecimento preciso e oportuno de seus processos de produção e características do produto. Enquanto a amostragem manual e a análise é útil, leva tempo e fornece apenas um instantâneo daquela instância.

O sensor NIR em linha DA 7350 fornece medição contínua e simultânea de parâmetros como umidade, proteína, gordura/óleo, cinzas e muito mais. Este tempo real a medição permite o controle automatizado de processos e ajuda empresas em todo o mundo otimizar o processamento, reduzir desperdícios e retrabalhos enquanto melhora o produto consistência e qualidade.

Recursos e benefícios

- Medições em tempo real;
- Preparado para a indústria 4.0
- Câmara integrada
- Desing robusto para atender ambientes de produção;
- Fácil integração por meio de comunicação padrão da indústria.





TOTALMENTE INTEGRADO EM SISTEMAS DE
CONTROLE DE PLANTA



A INTERFASE DE USUÁRIO BASEADA NA WEB
FORNECE RESULTADOS CONFIÁVEIS 24/7

A importância do monitoramento em linha

Através de medições contínuas em tempo real, 24 horas por dia, 7 dias por semana, o processo de fabricação pode ser controlado e otimizado. Isto, por sua vez, reduz custos, desperdícios, retrabalhos e reclamações. Além disso, instrumentos em linha são usados para controlar a secagem, mistura e monitorar matérias-primas recebidas para garantir um processamento suave, algo que ajuda a aumentar o rendimento e a consistência do produto final. Com monitoramento contínuo, fornece registros completos de qualidade de todo o lote ou execução de produção.

Formulações

Medir grânulos, pellets, farinhas, farinhas, pós, pastas, xaropes, flocos, líquidos e muito mais.

Os parâmetros mais comumente medidos são umidade, proteína, cinza, gordura/óleo, fibra e amido.

O **DA 7350** pode ser montado em tubos, tremonhas, transportadores, misturadores, nas entradas de um fluxo de produto, em suas saídas, antes ou depois dos secadores, antes da embalagem ou em outros pontos críticos do processo.

Maximize a moagem e extração de farinha através de resultados precisos, medições de cinzas de tempo real.

Misture os tipos de trigo para obter o resultado de proteína e economizar em matérias-primas com preços mais elevados. **Controle e otimize a adição de glúten.**

Produção de Amido e Moagem de Milho: Otimize a inclusão de umidade e economize matéria-prima e energia monitorando e controlando os secadores. Com melhor controle a separação amido/glúten.

Processamento de Sementes Oleaginosas: Meça o óleo na farinha para uma extração otimizada. Aumente o rendimento otimizando o teor de proteína no farelo de soja através do controle do acréscimo de casca. Otimize a inclusão de umidade, mantendo-se dentro das especificações.

Processamento de laticínios: Aumente o rendimento e reduza os custos de energia ao secar leite em pó, monitorando a umidade do produto em tempo real. Minimizar o tempo de troca de classe e reduza o desperdício; monitorar partículas pretas. Otimize o teor de gordura/umidade da manteiga.





INSTRUMENTO NIR MODERNO
COMBINADO COM CÂMERA

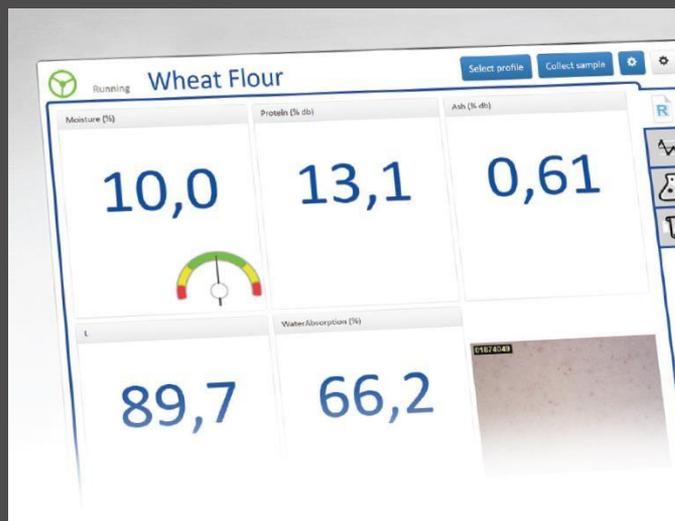
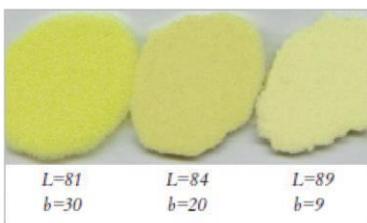


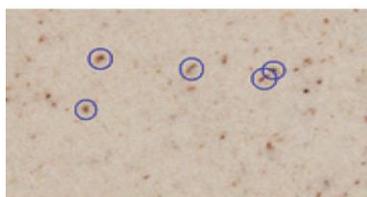
GRÁFICO INTUITIVO INTERFACE DE
USUÁRIO

Tecnologia moderna que oferece



Câmera integrada

Medição de cores: Uma câmera digital integrada mede as cores. A iluminação dedicada fornece condições ideais para medição de cores, permitindo repetibilidade superior e melhor alinhamento com métodos de laboratório. A medição de cor padrão de acordo com o ritmo CIE LAB produz resultados L^* , a^* e b^* . O exemplo mostra a medição da sêmola Durum.



Contagem de manchas: O DA7300 inclui contagem de manchas como padrão, o que ajuda nossos fresadores a detectar rapidamente rupturas de tecido. As manchas podem ser classificadas por tamanho e contraste em até 16 grupos diferentes. Ao configurar alarmes, você pode ser notificado imediatamente caso a contagem de partículas exceda os limites definidos.



Visualização do processo em tempo real Os usuários podem acessar imagens do processo em tempo real a partir de qualquer computador em rede – seja na sala ao lado ou a 1.000 Km de distância do instrumento. As imagens podem ser incorporadas nas interfaces de usuário do sistema de controle e exibidas em tempo real. Os operadores podem detectar imediatamente a presença de materiais estranhos, defeitos visíveis, alterações na cor do produto e bloqueios. O sistema pode ser configurado para capturar automaticamente imagens de produto em vários intervalos.

Integração de sistemas

Dada grande importância à capacidade de conectividade para comunicação com os sistemas de controle da planta existentes. Apoiamos muitas interfaces incluindo: OPC UA, PROFINET, Modbus TCP, Fieldbuses e muito mais. Benefícios da integração em sistemas de controle de fábrica existentes:

- A implementação de malhas de controle automático é facilmente alcançada;
- As informações de medição são apresentadas no ambiente familiar da GUI do operador, onde são mais necessárias;
- Os resultados da medição são facilmente incorporados em lote padrão, relatórios e arquivamento contínuo de dados para fins de auditoria, rastreamento e rastreamento;

Software de instrumento moderno e inteligente

A Internet das Coisas e a Indústria 4.0 trazem enormes benefícios, mas exigem que sensores e outros equipamentos estejam preparados por isso. Processo Plus é um processo moderno e dedicado baseado na web software de instrumentação.

É um software fácil de usar projetado tendo em mente as demandas específicas da indústria de processo. O software inclui uma interface de usuário baseada na web com ambas as exibições numéricas e gráficas. Devido ao web base da arquitetura, você pode usar quantas estações de operação desejar exigir, sem a necessidade de instalar software adicional ou licenças. Processo Plus inclui interfaces de comunicação compatível com IoT e Indústria 4.0.

Acessórios

Oferecemos uma variedade de acessórios de montagem para facilitar a instalação

1.Flange de montagem, de aço inoxidável para soldagem para as máquinas dos clientes. Isto oferece um altamente flexível opção e fornece uma montagem fácil e segura do instrumento.

2.Seção de tubo para polpas, pastas e suspensões para ser inserido em tubulações existentes

3. O painel de montagem é uma montagem flexível e fácil de usar opção para transportadores e outras superfícies planas.



1. Flange de montagem 2. Seção do tubo 3. Painel de montagem

Calibrações precisas, robustas e confiáveis

A **PerkinElmer** possui uma biblioteca grande e diversificada de calibrações comprovadas para matérias-primas, intermediários e produtos acabados. Os parâmetros disponíveis para monitoramento incluem umidade, proteína, gordura/óleo, cinzas, amido, fibra, açúcares e muitos mais. Para instâncias de processos ou produtos customizados onde as calibrações não estão disponíveis, oferecemos serviços de desenvolvimento de calibrações. Nossa Equipe de aplicações altamente treinadas e experientes ajudam a colocar seus instrumentos em funcionamento de maneira rápida e eficiente.

Modelos NIR adicionais

DA 7440 NIR on-line O DA 7440 pode realizar o mesmo medições como o DA 7300, mas é projetado para uso sobre a correia tipo de medição e é adequado em muitas situações onde um o produto é transportado em esteiras transportadoras abertas e similares.

DA 7250 NIR at-line em muitas situações a análise manual é uma boa complemento às medições em linha. O DA 7250 mede a mesmos parâmetros do DA 7300, é muito versátil e analisa muitos tipos de amostras em apenas 6 segundos. Sua facilidade de uso e robustez tornam-no altamente adequado tanto para ambientes de produção quanto de laboratório.



ESPECIFICAÇÕES	
Requerimentos poderosos	24 V CC, 5 A
Dimensões (AxLxP)	313,5 x Ø 192 mm, 12,34 * Ø 7,56 pol.
Peso líquido:	9,75 kg (22 libras)
Faixa temperatura operacional	- 10 a 45°C, faixa de temperatura estendida mediante solicitação
Proteção de entrada	IP67 e IP69K
Medidas	NIR, câmera digital colorida
Velocidade de medição	> 20 espectros e medições por segundo
Produtos	Grãos, farinhas, farinhas, pastas, pellets, produtos extrusados, etc.
Parâmetros	Umidade, proteína, gordura/óleo, cinza, amido, açúcar, contagem de partículas, cor no espaço de cores CIE L*, a*, b* etc.
Aprovações	Zonas ATEX e IECEx 22 e 21 em atmosferas potencialmente explosivas de poeira
Comunicação	UPC UA, PROFINET, Modbus TCP, Profibus DP, Modbus ASCII, saídas analógicas, consultas SQL e muito mais
Armazenamento de dados	128 GB de armazenamento primário de estado sólido